

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

SỔ GIÁO ÁN **TÍCH HỢP**

Môn học/Mô-đun: GIA CÔNG CNC

Lớp : 16 TN-CK Khóa : 16TC

Họ và tên giảng viên : ĐỖ THỊ PHƯƠNG KHANH

Năm học: 2017-2018

Quyển số: 01

Giáo án số: 04

Thời gian thực hiện: 1 giờ

Tên bài học trước: Gia công chi tiết có biên dạng đường thẳng

Thực hiện ngày 06/04/2018

Tên bài: **GIA CÔNG CHI TIẾT CÓ DẠNG CUNG TRÒN VÀ ĐƯỜNG THẲNG**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- **Kiến thức**

- Trình bày được chức năng và cấu trúc của lệnh G02, G03
- Xác định được các tham số trong câu lệnh G02, G03

- **Kỹ năng**

- Viết được chương trình gia công chi tiết 2D có biên dạng cung tròn bằng lệnh G02, G03

- Phay được chi tiết đạt các yêu cầu đúng thời gian qui định

- **Thái độ**

- Rèn luyện tính cẩn thận, chính xác trong lập trình
- Rèn luyện tính an toàn, trách nhiệm trong công việc, làm chủ thiết bị

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học

- Giáo án, bài giảng, bản vẽ, phiếu hướng dẫn thực hiện
- Máy vi tính có kết nối mạng nội bộ
- Máy phay CNC EMCO 55
- Phôi mica kích thước 80x60x20
- Dao phay ngón phi 10 mm

Hình thức tổ chức dạy học:

- Kết hợp giữa lý thuyết và thực hành.
- Phân lớp thành 2 nhóm, mỗi nhóm 2 học sinh, hướng dẫn trực tiếp trên máy phay EMCO 55.

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 01 phút

- Điểm danh:.....

- Ghi lại họ tên sinh viên vắng:

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) - Giới thiệu cấu trúc và tầm quan trọng của bài học. - Đặt vấn đề, giới thiệu chi tiết có biên dạng cung tròn. Từ đó dẫn nhập vào bài học.	Thuyết trình Phát vấn	Lắng nghe, ghi nhớ. Quan sát	3 Phút
2	<u>Giới thiệu chủ đề</u> (Giới thiệu nội dung chủ đề cần giải quyết: yêu cầu kỹ thuật, tiêu chuẩn kiến thức kỹ năng) - Tên bài học: Gia công chi tiết có dạng cung tròn và đường thẳng - Mục tiêu: Giới thiệu mục tiêu bài giảng - Nội dung bài học: Tiểu kỹ năng 1: Viết chương trình gia công chi tiết có biên dạng cung tròn Tiểu kỹ năng 2: Vận hành máy gia công chi tiết - Giới thiệu đồ dùng và trang thiết bị dạy học	Thuyết trình Thuyết trình có minh họa Thuyết trình có minh họa	Quan sát, lắng nghe, ghi chép. Quan sát Lắng nghe, ghi nhớ. Quan sát Lắng nghe, ghi nhớ	3 Phút
3	<u>Giải quyết vấn đề</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành phát			46 Phút

	<i>triển năng lực trong sự phối hợp của thầy)</i> Tiểu kĩ năng 1: Lập chương trình gia công chi tiết có biên dạng cung tròn a. Lý thuyết liên quan: - Cách xác định tọa độ các điểm trên chi tiết - Cách lập trình của G00, G01 b. Trình tự thực hiện: <i>Bước 1:</i> Đọc bản vẽ. <i>Bước 2:</i> Viết chương trình gia công chi tiết <i>Bước 3:</i> Kiểm tra chương trình gia công trên phần mềm WinNC c. Thực hành:	Thuyết trình có minh họa - GV hướng dẫn HS đọc bản vẽ -GV hướng dẫn HS viết chương trình gia công chi tiết -GV hướng dẫn HS nhập và mô phỏng chương trình gia công trên phần mềm WinNC -GV hướng dẫn HS thực hiện trên máy tính	Quan sát Lắng nghe, ghi nhớ -HS thực hiện đọc bản vẽ theo hướng dẫn của GV -HS viết chương trình gia công chi tiết biên dạng cung tròn bằng lệnh G02, G03 HS nhập và mô phỏng chương trình gia công trên phần mềm WinNC -HS thực hiện trên máy tính	24 Phút
	Tiểu Kỹ năng 2: Vận hành máy gia công chi tiết a. Lý thuyết liên quan: - Chức năng các phím trên bảng điều khiển của	Thuyết trình có minh	Quan sát	22 Phút

	máy phay EMCO M55 - Các bước cài đặt chuẩn chi tiết trùng với chuẩn thảo chương b. Trình tự thực hiện: - Bước 1: Cài đặt chuẩn chi tiết trùng với chuẩn thảo chương - Bước 2: Nhập chương trình gia công vào máy CNC. - Bước 3: Tiến hành gia công chi tiết - Bước 4: kiểm tra-Tháo sản phẩm c. Thực hành:	họa -GV trình chiếu video về qui trình thực hiện -Tổ chức cho HS thảo luận nhóm đưa ra qui trình gia công -GV đưa ra kết luận về qui trình gia công -GV hướng dẫn HS thực hiện trên máy phay EMCO 55	Lắng nghe, ghi nhớ -HS quan sát trên máy tính cá nhân -HS thảo luận nhóm đưa ra qui trình gia công -HS lắng nghe, ghi chép kết quả -HS thực hiện trên máy tính	
4	<u>Kết thúc vấn đề</u> - củng cố kiến thức - Nhắc lại các nội dung của tiểu kỹ năng 1 và 2 - củng cố kỹ năng rèn luyện <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> -Trình bày những sai phạm thường gặp trong quá trình thực hiện -Hướng dẫn chuẩn bị cho buổi học sau	Thuyết trình Đặt câu hỏi Thuyết trình	Lắng nghe Suy nghĩ, trả lời Lắng nghe	5 Phút
5	<u>Hướng dẫn tự học</u> -Nhắc nhở sinh viên về	Thuyết trình	Lắng nghe	2 Phút

	nhà học phân trọng tâm. Giáo viên đã tóm tắt. -Làm bài tập trang 6 giáo trình Gia công CNC -Đọc tham khảo thêm trong tài liệu.			
--	---	--	--	--

VI. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Trưởng khoa/Trưởng tổ môn

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 04 tháng 04 năm 2018
Giảng viên

Đỗ Thị Phương Khanh